

**Propriétés :**

- Colle et mastic silicone mono-composant neutre, exempt de MEKO
- Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- Très grande résistance mécanique, à la coupure et à la déchirure
- Avec une grande puissance adhésive
- Très bonne adhérence sur beaucoup de supports, éventuellement en combinaison avec un apprêt
- Très bonne résistance en test Damp Heat (1000h +85 °C / 85 % HR)
- Résistance excellente aux températures de -40 °C à +250 °C (1)
- Non corrosif(ve)
- Résistant à l'huile moteur et à l'huile de graissage

**Domaines d'application :****Énergies renouvelables:**

- Collage élastique de châssis de modules photovoltaïque
- Collage et étanchéité de prises de courant "junction boxes"

**Industrie des appareils ménagers:**

- Collage de vitres à l'intérieur de fours
- Application des étanchéités élastiques, par exemple sur portes de four
- Collage d'équerres de retenue, caches, vitres de fours, poignées de portes

**Ingénierie chauffage, ventilation et systèmes:**

- Étanchéification de chaudières de moules et de caissons de fumée
- Collage de vitres pour cheminée/poêles

**Industrie générale:**

- Collages et étanchéifications élastiques dans le secteur industriel, jusqu'à une sollicitation thermique permanente de + 250 °C
- Convient en tant que joint rigide (FIPG) formé sur place au couvercle de paroi avant de carters d'huile, boîtiers de thermostats, couvercle de vanne, couvercle d'axe, etc.

**Normes et essais :**

- UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319

**Remarques spéciales :**

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'oxime sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Eviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Pas apte pour encapsuler les prises de courant. Il est déconseillé généralement d'en utiliser dans des prises fermées.

Pour l'application de tonnelets ou fût avec une machine de dosage c'est à prendre compte des matériels de remplissage abrasives contenu dans le produit à voir la choix des valves, des conduits et des pompes. Notre service technique reste à votre disposition pour des renseignements additionnels. Collages de réparation d'appareillages électriques sont à fait que par le service de réparation du producteur.

#### Spécification techniques :

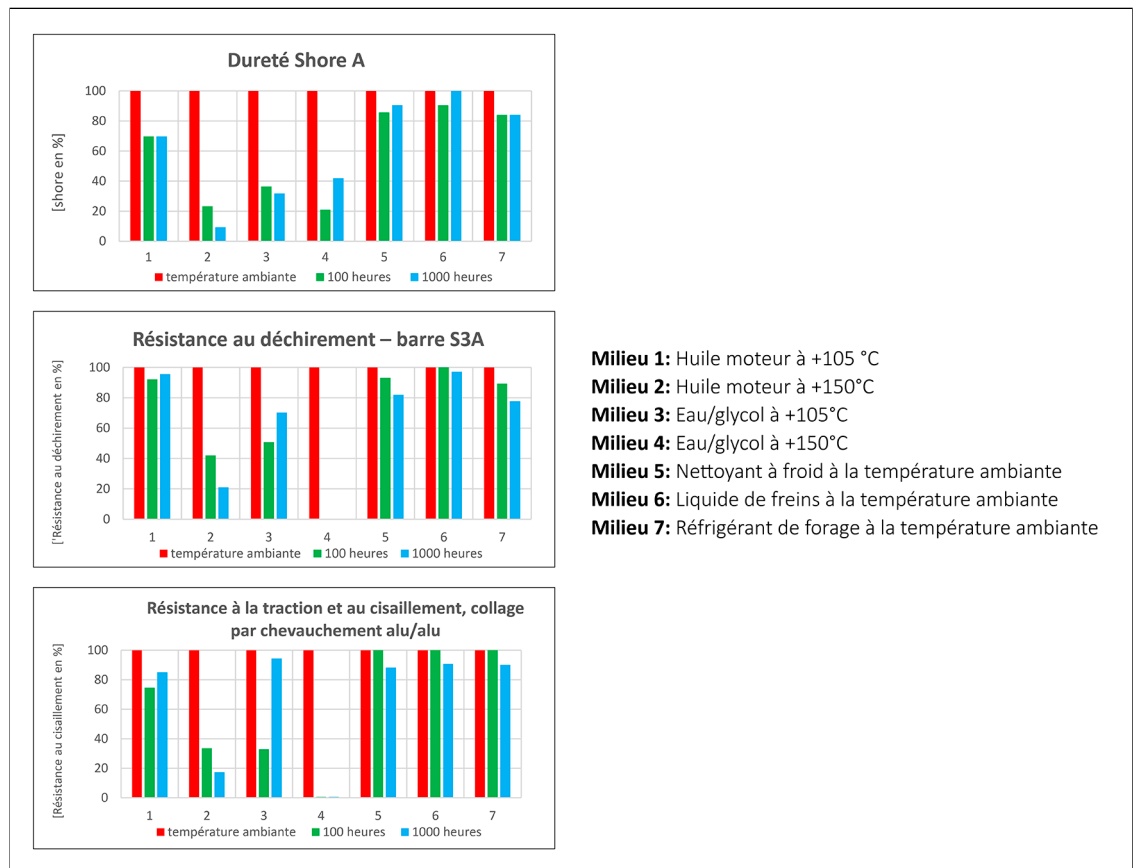
|                                                                                                |                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]                                        | ~ 5              |
| Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]                                               | ~ 2 - 3          |
| Température d'application de/à [°C]                                                            | + 5 / + 40       |
| Viscosité à 23 °C                                                                              | pâteux, stable   |
| Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]                                                       | ~ 1,1            |
| Dureté Shore A selon ISO 868                                                                   | ~ 40             |
| Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, S3A [N/mm²]                      | ~ 0,95           |
| Allongement à la rupture selon ISO 37, S3A [%]                                                 | ~ 350            |
| Résistance à la traction selon ISO 37, S3A [N/mm²]                                             | ~ 2,9            |
| Résistance à la température de/à [°C]                                                          | - 40 / + 250 (1) |
| Résistance à la température à court terme (jusqu'à 2 heures avec sollicitation quotidien) [°C] | + 275 (1)        |
| Perte de volume selon ISO 10563 [%]                                                            | ~ 4              |
| Résistance diélectrique ED selon DIN EN 60243 [kV/mm]                                          | ≥ 15             |
| Résistance de contact spécifique p selon DIN IEC 93 [Ω*cm]                                     | 10 ^ 14          |
| Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]                             | 12 (2)           |
| Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois]                                | 12 (2)           |

1) Testé avec Novasil S 56 noir

2) à partir de la date de fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

#### Résistance aux liquides:



**Prétraitement :** Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides. Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

**Conseils d'application :** En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable. Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

|                          |                          |             |
|--------------------------|--------------------------|-------------|
| <b>Conditionnement :</b> | Cartouche 310 ml         |             |
|                          | inox                     | S56-04-C197 |
|                          | noir                     | S56-04-C04  |
|                          | <b>Unité d'emballage</b> | <b>20</b>   |
|                          | <b>Pièces / palette</b>  | <b>1200</b> |

Autres conditionnements sur demande

**Avis de sécurité :** Veuillez consulter la fiche de données de sécurité. Après le durcissement, le produit est complètement inodore.

**Traitement des déchets :** Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

**Responsabilité :** Toutes les informations figurant dans le présent imprimé sont basées sur connaissances et expériences actuelles. En raison de la multitude d'influences possibles lors de la mise en œuvre et de l'application, elles ne dispensent pas l'utilisateur de la réalisation de contrôles et d'essais propres. Les informations figurant dans le présent imprimé et les déclarations de la société OTTO-CHEMIE en relation avec le présent imprimé ne signifient pas l'acceptation d'assumer une garantie. Les déclarations de garantie nécessitent une déclaration écrite explicite particulière de la part de la société OTTO-CHEMIE pour leur prise d'effet. Les conditions indiquées dans le présent imprimé définissent les caractéristiques de l'objet de livraison de façon complète et limitative. Les propositions d'utilisation ne constituent pas une assurance d'aptitude pour l'objet d'utilisation recommandé. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit au progrès technique et à de nouveaux développements. Nous restons à votre disposition pour toutes questions de votre part, et ce également concernant d'éventuelles problématiques d'utilisation. Si l'utilisation de nos produits devait être soumise à une obligation d'autorisation de la part des autorités, l'utilisateur est alors responsable de l'obtention de ces autorisations. Nos recommandations ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de prendre en considération l'affectation de droits de tiers, et de régler ce problème si nécessaire. En outre, nous attirons votre attention sur nos conditions générales de vente, et plus particulièrement aussi par rapport à une éventuelle garantie des vices. Vous trouverez nos conditions générales de vente sur Internet sous <http://www.otto-chemie.de/fr/conditions-de-vente>